

锤式破碎机介绍：

锤式破碎机是我公司根据市场的需求生产出高效锤破机，研制使用耐磨锤头，大大提高了工作效率；整机采用密封系统，有效地减少了生产过程中的粉尘污染。在冶金、矿山、建材、大型水利工程建设等使用广泛。

锤式破碎机性能特点：

锤式破碎机具有物料破碎比高、生产效率高、机体密封、粉尘排放少、高效节能环保、锤头采用耐磨材料制成、出料粒度可调、性能稳定、结构坚固等特点。

锤式破碎机结构组成：

锤式破碎机主要由箱体、转子、锤头、反击衬板、筛板等部分组成。

锤式破碎机工作原理：

锤式破碎机主要是靠冲击能来完成破碎物料作业的。锤式破碎机工作时，电机带动转子作高速旋转，物料均匀的进入破碎机腔中，高速回转的锤头冲击、剪切撕裂物料致物料被破碎，同时，物料自身的重力作用使物料从高速旋转的锤头冲向架体内挡板、筛条，在转子下部，设有筛板、粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级 通过筛板排出，大于筛孔尺寸的物料阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨，直到破碎至所需出料粒度最后通过筛板排出机外。

锤式破碎机主要用途：

锤式破碎机可用于干、湿两种破碎形式，被广泛应用于冶金、建材、电力、水泥、建筑、化工、矿山等行业中石灰石、煤渣、粉煤灰、煤炭等物料的破碎作业。其破碎物料强度不大于150兆帕，含水率小于15%。

锤式破碎机产品优势：

1. 采用耐磨合金锤头，提高垂头的寿命
2. 机体采用密封结构，有效的降低了污染与粉尘排放
3. 筛条坚固，可根据需要调节筛条密度
4. 采用先进技术生产，高效节能环保
5. 产品设计新颖，结构构坚固简单。

返回顶部：[锤式破碎机](#)