

DVSI 单电机制砂机介绍:

DVSI 立轴式制砂机除具有动力消耗小, 产量高, 手动快速升盖, 稀油润滑, 产品粒度呈立方状外, 另优化了外观和抛料角度, 增加了有知识产权的 nm 型自循环风系统(专利), 大大降低了作业。

DVSI 单电机制砂机性能特点:

1. 结构简单、运转平稳、圆形成本低。2. 主轴轴承用稀油站进行循环润滑, 油箱有连锁装置可实现自动控制和自动事故报警。3. 空气自循环系统, 降低粉尘。4. 顶盖通过液压系统进行提升, 操作方便。5. 少量易磨损件用耐磨材料制成, 体积小、重量轻、便于更换配件。6. 能量消耗小、常量高、破碎比大、节能环保。7. 具有整形功能、产品成立方形、堆积密度大。8. 受物料水分含量影响小、含水率可达 8%左右。9. 生产过成中, 石料能保护底层, 机身无磨损, 经久耐用。10. “石打石、石打铁”, 装置状态自由转换, 制砂、整形、碎石、一机多用。“石打石”技术减少了零部件磨损, 降低了生产成本。

DVSI 单电机制砂机结构组成:

由进料、分料器、涡动破碎腔、叶轮体验、主轴总成、底座传动装置及电机等七部分组成。

DVSI 单电机制砂机工作原理:

利用高速转动的物料相互自行破碎及物料之间摩擦而破碎(石打石), 它的入料最大粒度必须按照机器的技术性能参数表规定的粒度, 严禁大于规定粒度的物料进入破碎机。破碎机的最大含水量为 20%以下, 一般经洗砂机出来的矿石可以直接进入本机破碎。制砂机的出料粒度与矿石物性及入料粒度有关, 矿石易碎, 入料粒度越小, 其产品粒度合格率越高。反之越低。改变叶轮速度, 也可以调节产品粒度。当制砂机的的出料产品粒度不大于 10mm 时, 其合格率为 60-90%, 为了保证产品粒度合格率达到 100%, 采用分级设备进行闭路破碎是必要的。

DVSI 单电机制砂机主要用途:

1. 河卵石、山石(石灰石、花岗岩、玄武岩、辉绿岩、安山岩等)、矿石尾矿、石屑的人工制砂。2. 建筑骨料、公路路面料、垫层料、沥青混凝土和水泥混凝土骨料的生产。3. 工程领域的水利水电、高等级公路、高速公路、高速铁路、客运专线、桥梁、机场跑道、市政工程、高层建筑的机制砂生产和石料整形。4. 矿业领域的磨矿前段细碎工艺, 建材、冶金、化工、矿山、耐火材料、水泥、磨料等行业的物料破碎。5. 高磨蚀性和二次解体破碎, 火电、冶金行业的除硫, 钢渣、建筑垃圾破碎等环保项目。6. 玻璃、石英砂和其它高纯度材料的生产。

返回顶部: [DVSI 单电机制砂机](#)