

制砂生产线介绍：

我公司生产成套的制砂生产线，将最先进的新型设备投入到生产线上，提高了制砂效率，降低了环境污染，有效地提高了砂石的质量，生产的机制砂符合国家标准，生产线配备合理，根据不同的生产工艺的要求，可配置不同的生产线。

制砂生产线性能特点：

制砂效率高、粒型均匀、生产量大、污染小、自动化程度高、环保节能、各级配备合理、生产的机制砂符合国家标准。

制砂生产线结构组成：

制砂生产线由振动给料机、颚式破碎机、圆锥破碎机、反击式破碎机、冲击式破碎机、振动筛、胶带输送机、砂石洗选机、细砂回收系统、集中电控等系统组成，客户可根据需要，配置最大效益的生产线。

制砂生产线工作原理：

物料由振动给料机均匀地送到破碎机进行破碎，破碎后的物料由胶带输送机送入到制砂机进行进一步细碎，细碎后的物料被胶带输送机输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由输送带输出即为成品；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回制砂机重新加工，形成闭路多次循环，成品粒度可按用户的需求进行组合和分级。如果选用干法生产工艺，可配备粗细粉分离机和除尘设备。

制砂生产线主要用途：

制砂生产线广泛用于矿山、矿石、建筑、筑路、桥梁、水泥、水电等行业，花岗石、玄武岩、石灰石、河卵石、粉煤灰、矿渣及人工制砂等。

制砂生产线产品优势：

1. 各级配置合理，生产量大、制砂效率高、节能环保机制砂达国家标准 2. 成品粒型均匀、形状良好 3. 公司提供售前、售中、售后服务，派专员到现场指导操作 4. 投资小、综合效益大，占地少、污染小 5. 成品砂质量好，适用于各种砂石骨料作业 6. 配有先进的集中电控，操作方便、运行可靠。

返回顶部：[制砂生产线](#)